

ОАО «Минское производственное кожевенное объединение»  
Минский район

ОКП 86.9000

исключ. (чл. 3)

07

МКС 59.140.20

ОКП РБ 15.11.31.100 (1)

ОКП РБ 15.11.32.100

ОКП РБ 15.11.43.300

КОНТРОЛЬНЫЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР

СОГЛАСОВАНО

Письмо ГУ «Республиканский  
центр гигиены, эпидемиологии  
и общественного здоровья»

№ 16-12-01/3660

«09» / 06 2009 г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального  
директора по производству  
ОАО «Минское производственное  
кожевенное объединение»

Минский район

Г.А. Журавская



ПОЛУФАБРИКАТЫ ДУБЛЕННЫЕ

Технические условия  
ТУ ВУ 600208238.010-2009  
(Взамен ТУ РБ 00312107-003-95)

Срок действия с 15.09.2009  
до 15.09.2014

(чл. 2) 15.09.2019

(чл. 3) 15.09.2024

(чл. 5) РАЗРАБОТАНО 15.09.2029

Начальник отдела управления  
качеством ОАО «Минское  
производственное кожевенное  
объединение» Минский район

С.В. Вовк  
02.06. 2009

Внесено изменение № 1  
ИУС РБ 23.06.2010

Внесено изменение № 2  
ИУС РБ 21.04.2014

Внесено изменение № 3  
ИУС РБ 15.09.2019

Внесено изменение № 4  
ИУС РБ 20.12.2021

Внесено изменение № 5  
ИУС РБ 15.09.2024

ОАО «Минское производственное  
кожевенное объединение»,  
Минский район

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО  
СТАНДАРТИЗАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  
ВНЕСЕН В РЕЕСТР  
ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ

№ 027221 от 15.09.2009

Подпись

Настоящие технические условия распространяются на полуфабрикаты дубленые, предназначенные для изготовления кож для верха, подкладки обуви и галантерейных изделий, мебельных кож и других видов кожтовара.

Пример записи при заказе или в других документах: полуфабрикат хромового метода дубления, целые кожи, двойной, толщина 1,7-1,8 мм, ТУ ВУ 600208238.010-2009.

## **1 Технические требования**

### **1.1 Основные параметры и характеристики**

**1.1.1** Полуфабрикаты дубленые должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и вырабатываться по методике, утвержденной в установленном порядке.

**1.1.2** Полуфабрикаты дубленые вырабатывают из сырья кожевенного, требования к которому установлены в ГОСТ 382, ГОСТ 28425.

**1.1.3** Полуфабрикаты дубленые по методу дубления подразделяют на:

- полуфабрикаты хромового метода дубления.

**1.1.4** По конфигурации полуфабрикаты дубленые подразделяют на:

- целые кожи;
- целые кожи без воротков;
- полукожи;
- полукожи без воротков;
- воротки;
- чепраки;
- полы.

**1.1.4.1** Определение конфигурации по ГОСТ 3123.

**1.1.5** Полуфабрикаты дубленые изготавливают недвоеными и двоеными.

**1.1.5.1** Полуфабрикаты недвоеные сдают и принимают по естественной толщине.

**1.1.5.2** В результате двоения полуфабриката дубленого получают полуфабрикат лицевой двойной и спилкок-полуфабрикат.

**1.1.6** Полуфабрикаты лицевые двоенные по толщине изготавливают в соответствии с требованиями потребителя.

**1.1.6.1** Толщина полуфабриката лицевого двоеного в любой точке должна быть не менее 80 % от толщины в стандартной точке «Н». Стандартная точка «Н» определяется по ГОСТ 939.

**1.1.7.** В зависимости от толщины в стандартной точке «А» спилкок-полуфабрикат подразделяют:

- от 1,0 до 1,6 мм;
- св.1,6 мм.

**1.1.7.1** Толщина спилка-полуфабриката в любой точке должна составлять не менее 75 % от толщины в стандартной точке «А». Определение стандартной точки «А» – по ГОСТ 1838.

**1.1.8** Полуфабрикаты дубленые должны пройти противогрибковую обработку антисептиком.

**1.1.9** По физико-химическим показателям полуфабрикаты дубленые должны соответствовать требованиям ТР ТС 017/2011 и требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма
1 Массовая доля влаги, %	55-65
2 Массовая доля окиси хрома для полуфабриката хромового метода дубления, %, не менее	3,7
3 Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/кг, не более	3,0
4 Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более	300

**1.1.10** Результаты испытаний полуфабриката дубленого распространяются на продукцию, полученную из этого полуфабриката.

**1.1.11** Сорт полуфабриката не двоеного и полуфабриката лицевого двоеного в зависимости от наличия полезной площади определяют в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Сорт полуфабриката	Полезная площадь, определяющая сорт полуфабриката, %
1	от 100 до 85 включ.;
2	от 84,99 до 70 включ.;
3	от 69,99 до 50 включ.;
4	от 49,99 до 30 включ.;
5	от 29,99 до 10 включ.
6	менее 9,99

**1.1.11.1** Определение полезной площади по ГОСТ 26343.

**1.1.11.2** Пороками не считают и при определении сорта не учитывают:

- слабовыраженные пороки - стяжка, вортистость, жилистость;
- заросшие пороки - царапины, болячки, роговину, лизуху, оспину, кнутовину.

**1.1.12** Спиллок-полуфабрикат должен быть не рыхлым, без тонких просвечивающих участков.

**1.1.12.1** Спиллок-полуфабрикат сортируется на группы в зависимости от качества:

группа 1 – спиллок-полуфабрикат, в котором не допускаются умеренно выраженная жилистость, подрези, свищи;

группа 2 – спилок-полуфабрикат, в котором допускается слабо- и умеренно выраженная жилистость, неглубокие подрезы, заросшие свищи до 5 штук в одном месте. Не допускаются воротки и полы с дырами, свищи;

группа 3 – спилок-полуфабрикат, не отвечающий требованиям группы 1,2.

### **1.1.13 Определение и характеристика пороков - по ГОСТ 3123.**

## **1.2 Упаковка и маркировка**

**1.2.1** Упаковку полуфабриката недвоенного и лицевого двоенного производят следующим способом:

- полуфабрикат из сырья шкур крупного рогатого скота в целых кожах, целых кожах без воротков перегибают пополам по хребтовой линии лицевой поверхностью внутрь и укладывают друг на друга в штабель на деревянный поддон вороток к воротку, огузок к огузку с чередованием хребта одной шкуры с полами другой, полы другой с хребтом третьей и так далее, не допуская складок и воздушных пузырей. Если воротки и полы выходят за контуры периметра поддона, их подворачивают внутрь штабеля;

- полуфабрикат из шкур крупного рогатого скота в полукожах и полукожах без воротков укладывают друг на друга в штабель на деревянный поддон вороток к воротку, огузок к огузку с чередованием хребта одной шкуры с полами другой, полы другой с хребтом третьей и так далее, не допуская складок и воздушных пузырей;

- полуфабрикат из шкур крупного рогатого скота в чепраках, воротках и полах перегибают пополам и укладывают в штабель друг на друга по контуру периметра поддона;

- полуфабрикат из мелкого кожевенного сырья перегибают пополам по хребтовой линии лицевой поверхностью внутрь, еще раз перегибают пополам перпендикулярно хребтовой линии и укладывают в штабель друг на друга по контуру.

Спилок-полуфабрикат укладывают врасстил на поддон.

Допускается по согласованию с потребителем упаковывание полуфабрикатов дубленых проводить другим способом, не ухудшающим качество полуфабрикатов при транспортировании и хранении.

**1.2.2** Полуфабрикаты дубленые в штабель комплектуют по сортам (группам). При неполной комплектации штабеля полуфабрикатом одного сорта (группы) или одной конфигурации, допускается комплектовать штабель полуфабрикатом другого сорта (группы) или конфигурации, проставляя мелом соответствующий сорт (группу) на верхней штуке полуфабриката.

**1.2.3** В каждый штабель вкладывают ярлык, в котором указано:

- наименование изготовителя и его юридический адрес;

- наименование продукции;

- личный номер сортировщика;

- вид сырья;

- конфигурация;

- толщина (для двоенного полуфабриката), мм;

- сорт (группа);

- количество штук для каждого сорта (группы);

- масса брутто, кг;

- масса нетто, кг;

- общая площадь, м<sup>2</sup>;

- дата изготовления;
- гарантийный срок;
- обозначение настоящих технических условий.

**1.2.4** Штабель полуфабриката обертывают полиэтиленовой пленкой, перевязывают лентой и клейкой лентой «Кожевенное объединение». На клейкую ленту «Кожевенное объединение» должна наноситься следующая информация:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование изготовителя;
- юридический адрес изготовителя;
- товарный знак;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- манипуляционные знаки «Беречь от влаги», «Беречь от солнечных лучей»

по ГОСТ 14192.

**1.2.5** Массу штабеля полуфабриката комплектуют по согласованию с заказчиком.

## **2 Требования безопасности**

**2.1** При изготовлении полуфабриката дубленого должны соблюдаться требования [1], требования пожарной безопасности [2], ГОСТ 12.1.004, санитарные правила и нормы «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда работающих, содержанию и эксплуатации производственных объектов».

**2.2** Лица, связанные с изготовлением полуфабриката дубленого, должны быть обеспечены специальной одеждой и другими средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011 в соответствии с типовыми отраслевыми нормами и проходить обязательные медицинские осмотры согласно [3].

**2.3** Все работы, связанные с изготовлением полуфабриката дубленого, должны проводиться в помещениях, оборудованных местной и общей приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

**2.4** Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны и периодичность контроля должны соответствовать требованиям санитарных норм и правил «Требования к контролю воздуха рабочей зоны», гигиенического норматива «Показатели безопасности и безвредности микроорганизмов-продуцентов, микробных препаратов и их компонентов, вредных веществ в воздухе рабочей зоны и на кожных покровах, работающих», Специфических санитарно-эпидемиологических требований к условиям труда работающих, ГОСТ 12.1.005.

**2.5** Определение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны должно осуществляться по методикам выполнения измерений, допущенных к применению в деятельности лабораторий санитарно-эпидемиологических учреждений и других организаций Республики Беларусь.

**2.6** Полуфабрикаты дубленые должны соответствовать общим требованиям безопасности ТР ТС 017/2011.

### 3 Правила приемки

**3.1** Правила приемки полуфабрикатов дубленых по ГОСТ 938.0.

**3.2** Полуфабрикат дубленый принимают партиями по площади. За партию принимают любое количество полуфабриката, изготовленного по одной методике, одновременно предъявленного к сдаче-приемке и оформленного одним документом о качестве, в котором указано:

- наименование изготовителя, его юридический адрес;
- наименование продукции;
- вид сырья;
- конфигурация;
- результаты испытаний;
- нормы физико-химических показателей;
- дата изготовления;
- подпись лица, проводившего испытания;
- дата выдачи документа о качестве;
- гарантийный срок;
- обозначение настоящих технических условий.

**3.3** Проверке по показателям внешнего вида, маркировки и упаковки подвергают 100% партии полуфабриката дубленого.

**3.4** При сдаче-приемке по площади полуфабрикатов дубленых, на каждой штуке со стороны бахтармы мелом проставляют площадь в дм<sup>2</sup>. Для всех конфигураций, кроме воротков и пол - в огузочной части, для полуфабриката в воротках и полах - на одной из лап.

**3.5** Допускается по согласованию с потребителем сдавать и принимать полуфабрикаты дубленые по массе.

**3.5.1** Массу штабеля полуфабриката комплектуют по согласованию с потребителем до 2500 кг.

**3.5.2** Массу (С) в килограммах упакованного полуфабриката дубленого определяют по формуле:

$$C = \frac{C_{\text{ф}} \times (100 - H_{\text{ф}})}{100 - H_{\text{вл}}}, \quad (1)$$

где  $C_{\text{ф}}$  – фактическая масса (нетто) штабеля полуфабриката, кг;  
 $H_{\text{ф}}$  – фактическая массовая доля влаги, %;  
 $H_{\text{вл}}$  – нормируемое значение массовой доли влаги, %.

### 4 Методы контроля

**4.1** Контроль качества упаковки и маркировки визуально.

**4.2** Определение массовой доли влаги по ГОСТ 938.1.

**4.3** Определение массовой доли окиси хрома по ГОСТ 938.3

**4.4** Подготовка образцов для физико-механических испытаний по ГОСТ 938.12.

**4.5** Определение толщины образцов и толщины кож в стандартной точке по ГОСТ 938.15.

**4.6** Определение массовой доли водовымываемого хрома (VI) в соответствии с ГОСТ 31280.

**4.7** Определение массовой доли свободного формальдегида в соответствии с ГОСТ ISO 17226-2.

**4.8** Определение полуфабриката по массе производят на весах с пределом взвешивания до 3000 кг и дискретностью 1,0 кг или других, прошедших государственную поверку в установленном порядке с метрологическими характеристиками не хуже указанных выше.

## **5 Транспортирование и хранение**

**5.1** Транспортирование полуфабрикатов дубленых по ГОСТ 1023.

**5.2** Полуфабрикаты дубленые должны храниться в помещениях, защищающих его от попадания прямых солнечных лучей.

**5.3** Помещение для хранения полуфабрикатов дубленых должно иметь естественное и искусственное освещение.

## **6 Гарантии изготовителя**

**6.1** Изготовитель гарантирует соответствие полуфабрикатов дубленых требованиям настоящих технических условий при соблюдении требований к транспортированию и хранению, установленных настоящими техническими условиями.

**6.2** Гарантийный срок – 2 месяца с даты изготовления.

**Приложение А**  
**(справочное)**  
**Библиография**

- [1] Правила по охране труда, утвержденные постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 01.07.2021 № 53.
- [2] «Общие требования пожарной безопасности к содержанию и эксплуатации капитальных строений (зданий, сооружений), изолированных помещений и иных объектов, принадлежащих субъектам хозяйствования», утвержденные Декретом Президента Республики Беларусь от 23.11.2017 № 7.
- [3] Инструкция о порядке проведения обязательных и внеочередных медицинских осмотров работающих, утвержденная постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 29 июля 2019 года № 74.

## Ссылочные документы

ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.4.011-89	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования.
ГОСТ 382-91	Сырье кожевенное сортированное для промышленной переработки. Технические условия.
ГОСТ 938.0-75	Кожа. Правила приемки. Методы отбора проб.
ГОСТ 938.1-67	Кожа. Метод определения содержания влаги.
ГОСТ 938.3-77	Кожа. Метод определения содержания окиси хрома.
ГОСТ 938.12-70	Кожа. Метод подготовки образцов к физико-механическим испытаниям.
ГОСТ 938.15-70	Кожа. Метод определения толщины образцов и толщины кож в стандартной точке.
ГОСТ 939-94	Кожа для верха обуви. Технические условия.
ГОСТ 1023-91	Кожа. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 1838-91	Кожа из спилка. Общие технические условия.
ГОСТ 3123-78	Производство кожевенное. Термины и определения.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов.
ГОСТ ISO 17226-2-2011	Кожа. Определение содержания формальдегида. Часть 2. Фотометрический метод определения.
ГОСТ 28425-90	Сырье кожевенное. Технические условия.
ГОСТ 31280-2004	Меха и меховые изделия. Вредные вещества. Методы обнаружения и определения содержания свободного формальдегида и водовымываемых хрома (VI) и хрома общего.
ГОСТ 32075-2013	Материалы текстильные. Метод определения токсичности.
ТР ТС 017/2011	О безопасности продукции легкой промышленности. Санитарные нормы и правила «Требования к контролю воздуха рабочей зоны», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 11.10.2017 № 92. Санитарные правила и нормы «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда работающих, содержанию и эксплуатации производственных объектов», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 19.07.2023 № 114.

Гигиенический норматив «Показатели безопасности и безвредности микроорганизмов-продуцентов, микробных препаратов и их компонентов, вредных веществ в воздухе рабочей зоны и на кожных покровах, работающих», утвержденный постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 25.01.2021 № 37. Специфические санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда работающих, утвержденные постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 01.02.2020 № 66.

Лист регистрации изменений

Изм	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	Измененных	замененных	новых	аннулированных					
1		4			15			18.06.2010	
2		3-8, 14		8 <sup>a</sup>	15			15.09.2014	
3		3-13		8 <sup>a</sup> , 14, 15	13			15.09.2019	
4		3, 5-10		11-13	10			20.12.2021	
5		2, 3, 5-10		11	11			09.09.2024	